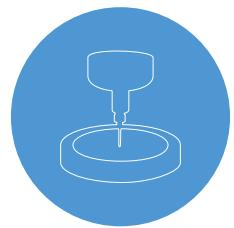




أكونيا®

دليل التعليمات

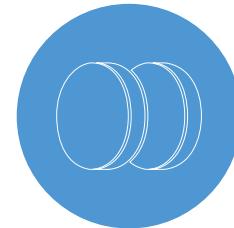
ترجمة و إعداد
تقنيات الأسنان / عدي غني
إدارة الأعمال / عايد فرنسو
هندسة الحاسوب / أحمد عامر



برنامج الخراطة



برنامج التصميم



اختيار المنتج

٩- التشكيل (التعشيش)

١٠- الخراطة

١١- تقنية أكونيا ثلاثية الابعاد متعددة الطبقات

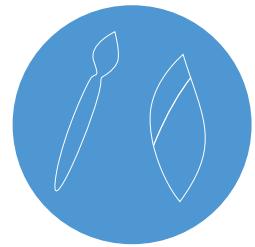
٧- تصميم

١- خامات (بلوك) أكونيا

٣- دليل الارشاد

٥- سائل التلوين

٢٣- معلومات عامة



التشطيب (الانهاء)



التكلس (التلبييد)



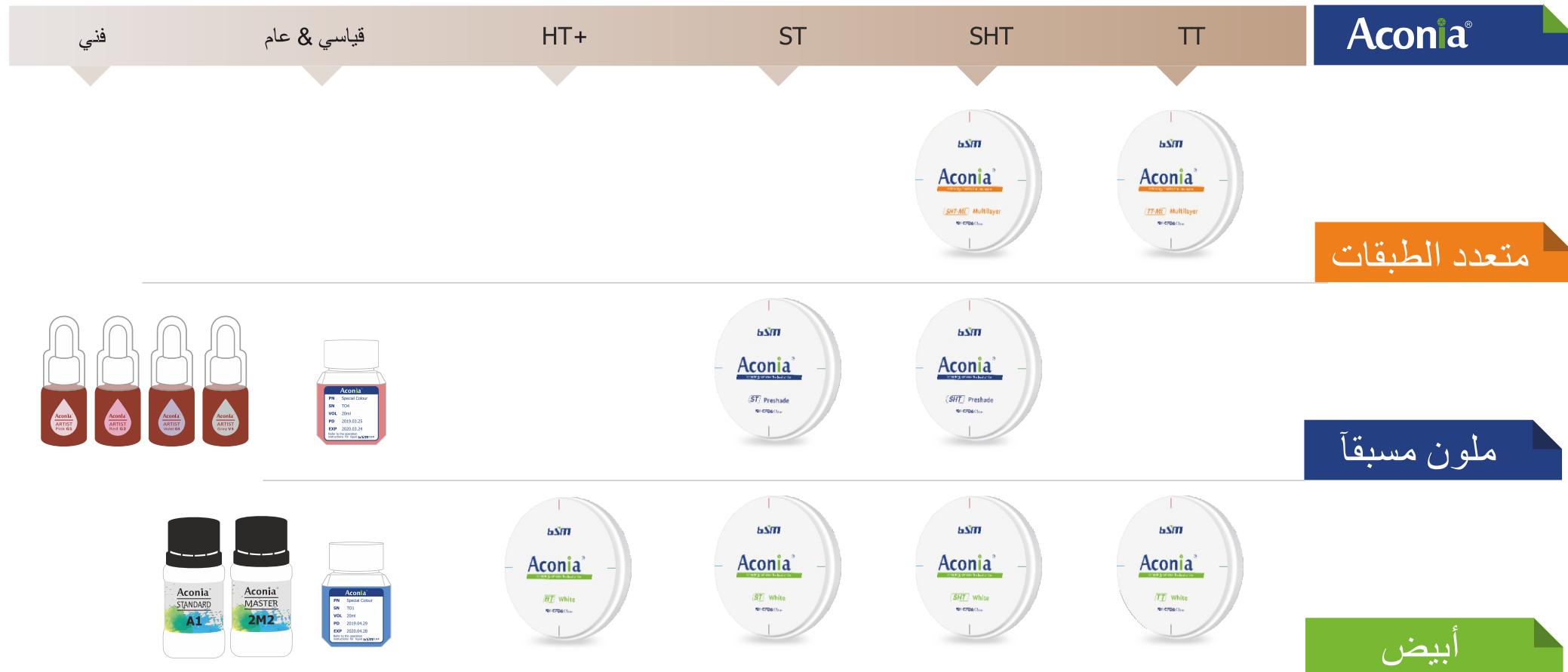
التلوين

- ٢١ - الطحن
- ٢٢ - علاج الشفاء
- ٢٣ - الترميل

١٩ - معاملات التلبييد (القيم)

١٥ - تقنية التلوين السريع
١٧ - تقنية تلوين الجماليات

اختيار المنتج



SHT = Super High Translucency = شفافية فائقة للغاية

ST = Super Translucency = شفافية فائقة

SHT-ML = Super High Translucency - Multilayer = شفافية فائقة للغاية - متعدد الطبقات

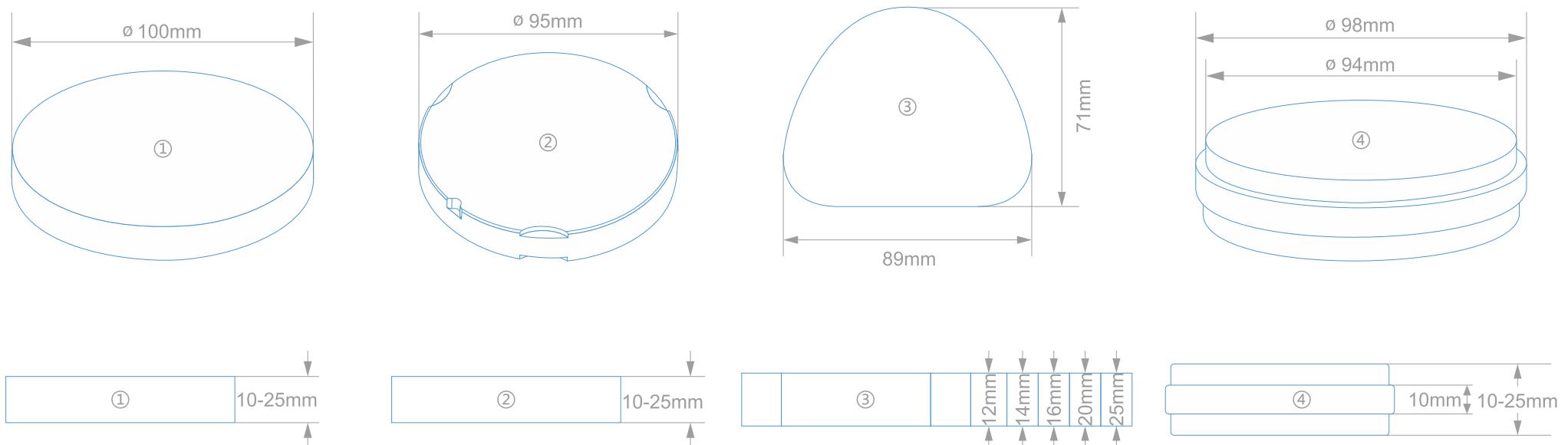
HT+ = High Translucency plus = شفافية عالية مضافة

TT = Top Translucency = قمة الشفافية

TT-ML = Top Translucency - Multilayer = قمة الشفافية - متعدد الطبقات

bsm 贝施美
BESMILE

bsm / Aconia®



تاج محيطي
كامل



تاج مخفض
التركيب والترصيع



حشوat
التركيب والترصيع



قشرة



TT (متعدد الطبقات ثلاثي الابعاد وأبيض)



SHT-ML

(متعدد الطبقات ثلاثي الابعد)

جديد



SHT

(ملون مسبقاً و أبيض)



ST

(ملون مسبقاً و أبيض)



HT+

(أبيض)

محدث

SHT = Super High Translucency = شفافية فائقة للغاية

ST = Super Translucency = شفافية فائقة

SHT-ML = Super High Translucency - Multilayer = شفافية فائقة للغاية - متعدد الطبقات

HT+ = High Translucency plus = شفافية عالية مضافة

TT = Top Translucency = قمة الشفافية

TT-ML = Top Translucency - Multilayer = قمة الشفافية - متعدد الطبقات

الجزء السائد
بالزراعة

جسر محيطي كامل
(١٤ وحدة أو أقل)

جسر محيطي كامل
(٧ وحدات أو أقل)

جسر خلفي محيطي
كامل (٣ وحدات)

جسر أمامي محيطي
كامل (٣ وحدات)

غطاء



* النتائج المثالية تعتمد على الظروف الفردية

قياسي و عام

قياسي

- ١- مطابقة بدقة مع دليل الالوان ال(٦) لون شركة فيتا*
- ٢- مناسب تماماً لكل من طرق الغمر (التغطيس) و الطلاء بالفرشاة
- ٣- توفير الوقت و عدم وجود اختلاف في اللون بين الدمية و التيجان المجاورة
- ٤- نتائج نموذجية مطبقة في خامات (بلوكات) أكونيا البيضاء بواسطة تقنية أكونيا للتلوين

المصطلحات المؤشرة بعلامة * هي ماركات مسجلة و / او أسماء شركات مختصة



عام

- ١- مطابقة بدقة مع دليل الالوان ال(٢٦) لون شركة فيتا*
- ٢- مناسب تماماً لكل من طرق الغمر (التغطيس) و الطلاء بالفرشاة
- ٣- توفير الوقت و عدم وجود اختلاف في اللون بين الدمية و التيجان المجاورة
- ٤- نتائج نموذجية مطبقة في خامات (بلوكات) أكونيا البيضاء بواسطة تقنية أكونيا للتلوين

المصطلحات المؤشرة بعلامة * هي ماركات مسجلة و / او أسماء شركات مختصة



يطبق على خامات أكونيا البيضاء
الخاصة TT , SHT , ST , HT+



يطبق على خامات أكونيا البيضاء
الخاصة SHT , ST

فني

- خلق تأثير فني جمالي
- ابدأ عملية التلوين بدون تحضير و خلط
- القدرة على التخصيص الفردي
- إعطاء نتائج مثالية عند التطبيق على خامات (بلوكت) أكونيا

فني

20ml



الألوان الخاصة

الألوان السحرية	V1 : غيرنافذ (معتم)	G1 : وردي	لون اللثة الطبيعية
V3: ازرق	V2: رصاصي	G2: أحمر	T02: ازرق للقطاع
G3 : بنفسجي	To3: رصاصي للقطاع	P2: لون غروب الشمس	شفافية القاطع
O3 : لون الفانيلا	O2 : بني	O1 : برتقالي	P1: لون شروق الشمس
P3: زيتوني			الفجوة الفنية

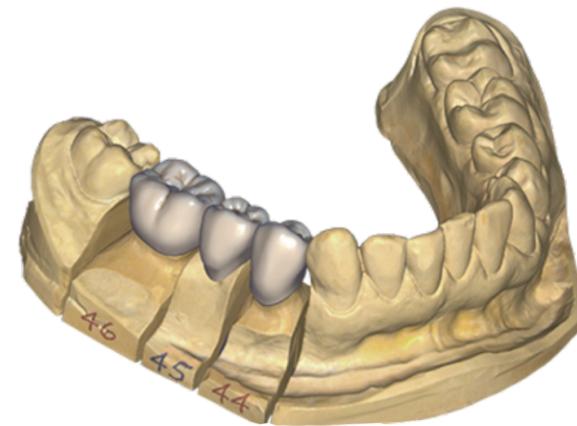
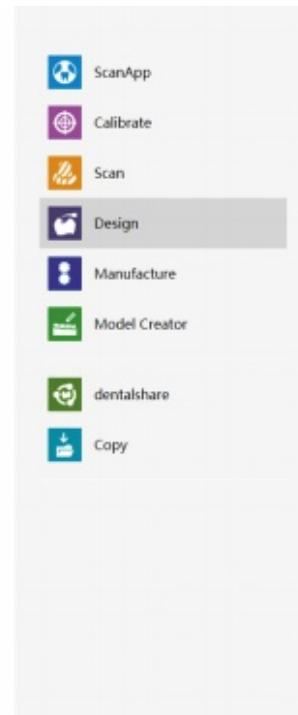
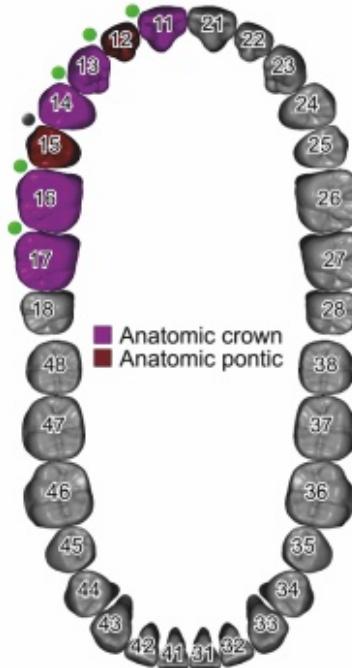
يرجى أتباع التعليمات أدناه :

- ١- لتجنب تركيز الاجهاد , انتبه لمسار الادخال و مناطق الاعاقة و المسافة بين الاطباقي و اللثة و حافة اللثة المرئية بوضوح
- ٢- تأكيد :-

- الحد الادنى (٠٠,٨) مم على الاقل من سمك الجدار المقابل للشفة
 - الحد الادنى (١٠٠) مم من سمك الجدار المقابل للسان

٣- طول الدمى المستمرة اقل من (٣٠) مم , طول الاجزاء المعلقة المستمرة
 اقل من (١٥) مم

٤- مساحة المقطع العرضي للوصلة الامامية (٩ مم^٢)
 مساحة المقطع العرضي للوصلة الخلفية (١٢ مم^٢)

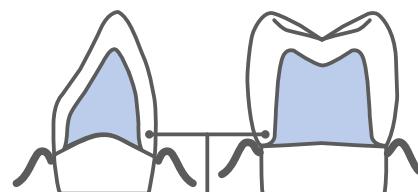


ملاحظات حول تحضير الاسنان

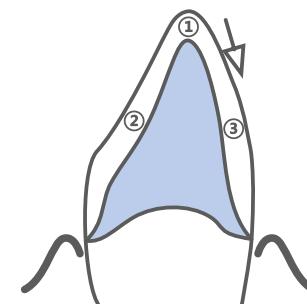


- ① تخفيف القاطع أكبر او يساوي (٢٠) مم
- ② سمك الجدار المقابل للسان أكبر او يساوي (١٠) مم
- ③ سمك الجدار المقابل للشفة أكبر او يساوي (٠٨) مم
- ④ المخطط التفصيلي :-
وضع يشبه الطبيعي من جهة اللسان
زاوية نقطة الالتقاء من (٣) الى (٥) درجات

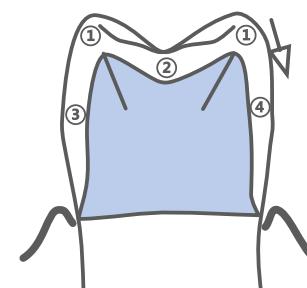
- ① سماكة السطح الاطباقي أكبر او يساوي (١٣) مم
- ② زاوية فتح السطح الاطباقي من (١٢٠) درجة الى (١٤٠)
درجة مع حواف مستديرة
- ③ سمك الجدار المقابل للسان أكبر او يساوي (١٠) مم
- ④ سمك الجدار الشفوي أكبر او يساوي (٠٨) مم
- ⑤ زاوية نقطة الالتقاء من (٦) الى (٨) درجات



- ② حافة العنق اكبر او يساوي (١٠) مم
(٩٠) درجة الهامش الجانبي بحافة مستديرة

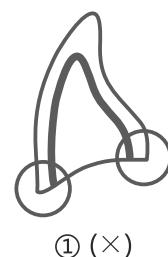


A - الامامية

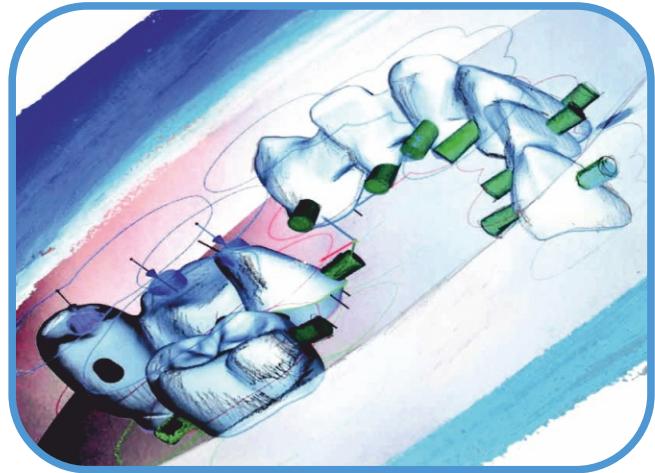


B - الخلفية

C - الهامش الجانبي و الحافة



يرجى اتباع تعليمات برمجة CAM



أ. موصل

① اضبط الموصلات على الجانبين المقابلين للشفة واللسان

② اضبط الموصلات على ارتفاع التيجان

بين ($\frac{1}{3}$) الوسطي و ($\frac{1}{3}$) العنق من شكل التعويضة

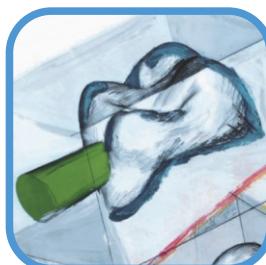
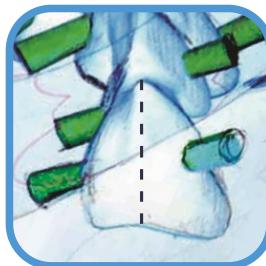
③ لا توجد موصلات على الدمية

④ لا توجد موصلات في المنطقة المجاورة

ب- إطارات التكس (التلبيد) .

يوصى بعمل إطارات التلبيد للجسر والتيجان مع

أكثر من (7) وحدات



الخراطة

التحميل على الماسك

- أ. قبل التحميل تأكد من نظافة الماسك و عدم وجود أي غبار
- ب. ضع خامة الزركون في الماسك بشكل افقي
- ج. شد اللوالب تدريجياً بالترتيب ١-٢-٣-٤
- د. يرجى ضبط موضع العلامات في خامة الزركون قبل التحميل ، وحاول الحفاظ على نفس الوضع في كل مرة.

* اختلاف الماركات / انواع الآلات الخراطة يؤدي الى اختلاف اجراءات التحميل ،
يرجى الرجوع إلى تعليمات الشركة المصنعة بدقة.



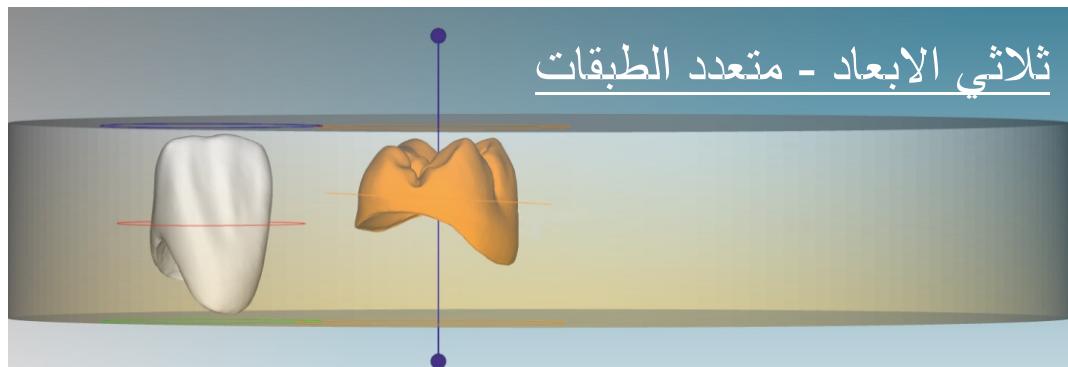
- أزالة الموصلات (المساند)
- أ. أداة احترافية بسرعة (١٠،٠٠٠ - ١٢،٠٠٠) دورة / دقيقة
 - ب- الترتيب
 - ① ضع التيجان والجسور على أسطح الإطباقي
 - ② ابدأ من الموصلات الموجودة على الحافة
 - ③ انتهي مع الموصلات الموجودة على الجهة الانسية و الوحشية
 - ت- التخفيض يكون أقل من (٥٠٠) مم في كل مرة .
 - د- بالنسبة للجسور والتيجان ، قم بقطع الموصلات من الخارج فقط .
 - هـ- نظف شكل التعويضة بالفرشاة أو بواسطة مسدس الهواء .
- الفحص
- التشققات أو الكسور
- عدم محاولة إعادة معالجة العيوب بالمزيد من المعالجة .

تقنيّة اكونيا الثلاثيّة الابعاد متعددة الطبقات

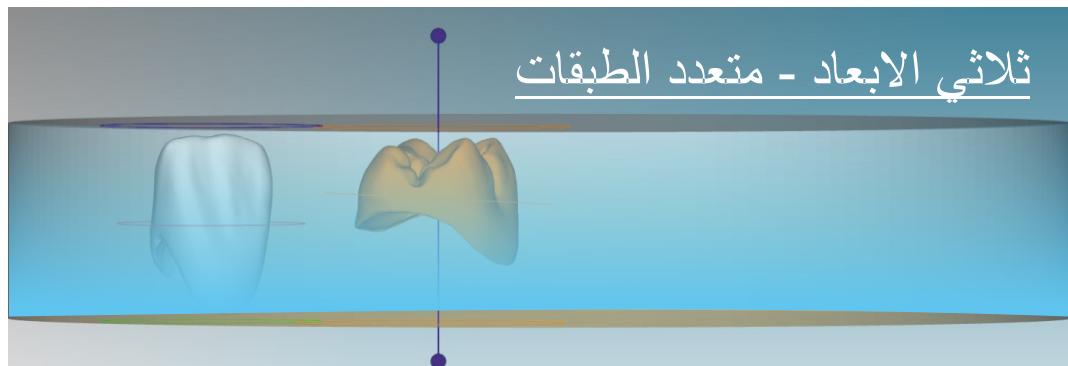
خراطة بسيطة ، تلبيد وصقل !

- ١- صفاء متدرج:
زيادة صفاء اللون من القمة إلى القعر
- ٢- شفافية متدرجة:
زيادة الشفافية من القعر إلى القمة
- ٣- قوة الانحناء المتدرجة:
زيادة قوة الانحناء من القمة إلى القعر

شفافية التدرج
من القمة إلى القعر

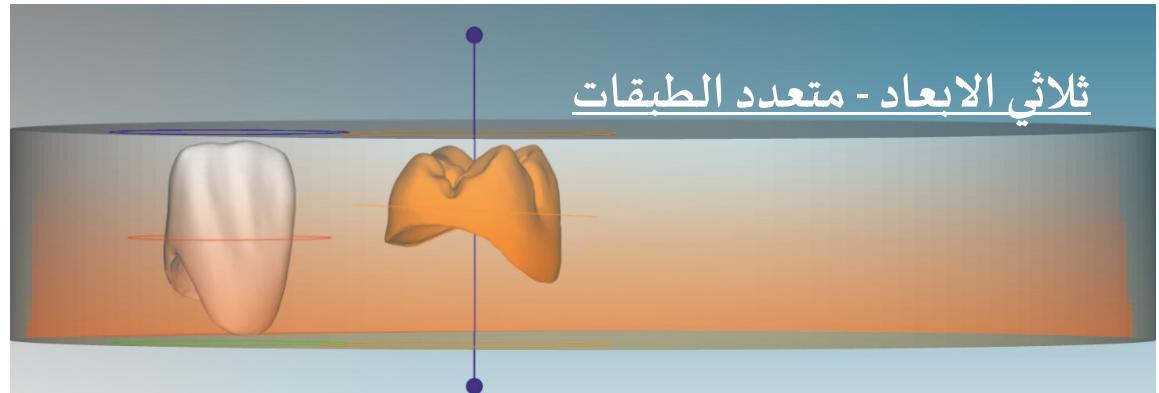


ثلاثي الابعاد - متعدد الطبقات

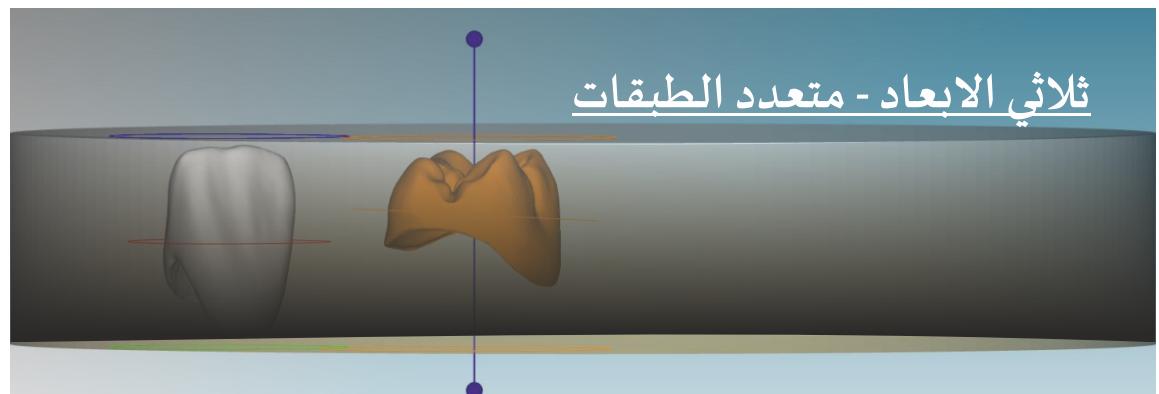


ثلاثي الابعاد - متعدد الطبقات

صفاء متدرج
من القمة إلى القعر

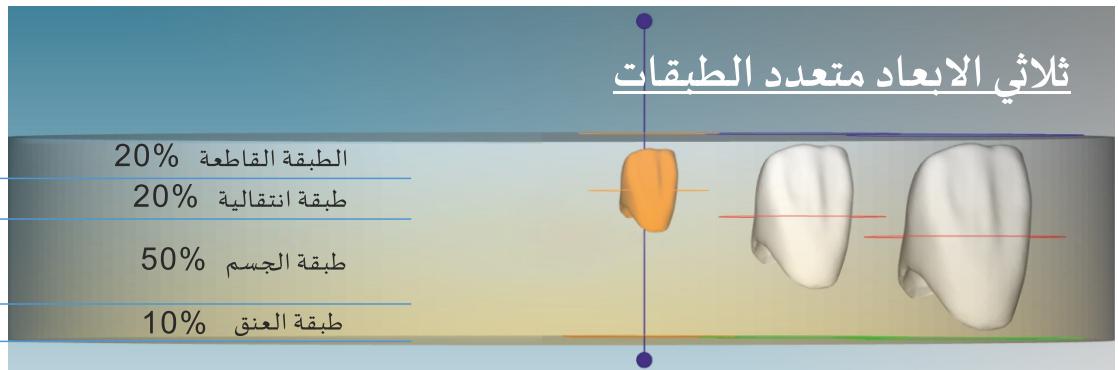


قوة الانحناء المتردجة
تقليل معامل تآكل السن

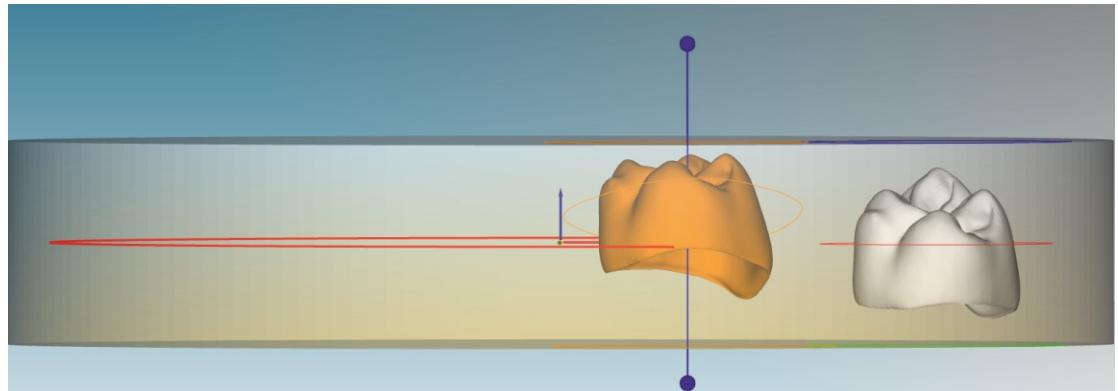


تقنية أكونيا ثلاثية الأبعاد متعددة الطبقات

ارتفاعات الطبقة				
22mm	20mm	18mm	16mm	14mm
4.4 mm	4 mm	3.6 mm	3.2mm	2.8 mm
4.4 mm	4 mm	3.6 mm	3.2mm	2.8 mm
11 mm	10 mm	9 mm	8mm	7 mm
2.2 mm	2.0 mm	1.8 mm	1.6mm	1.4 mm

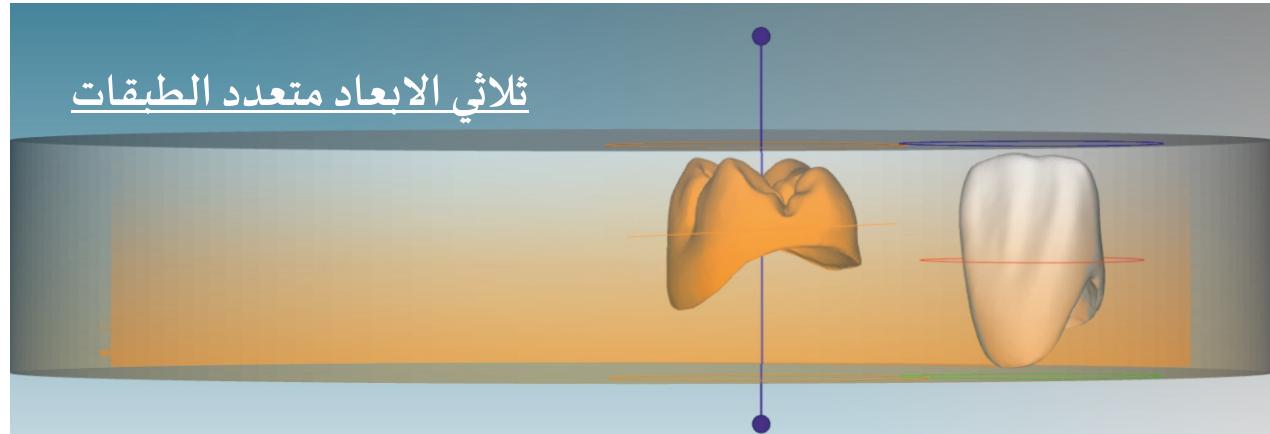


علو الموضع (الموقع)
شفافية أعلى للقاطع / القمم
السطح الإطبافي موازي لسطح خامة (بلوك) الزركون

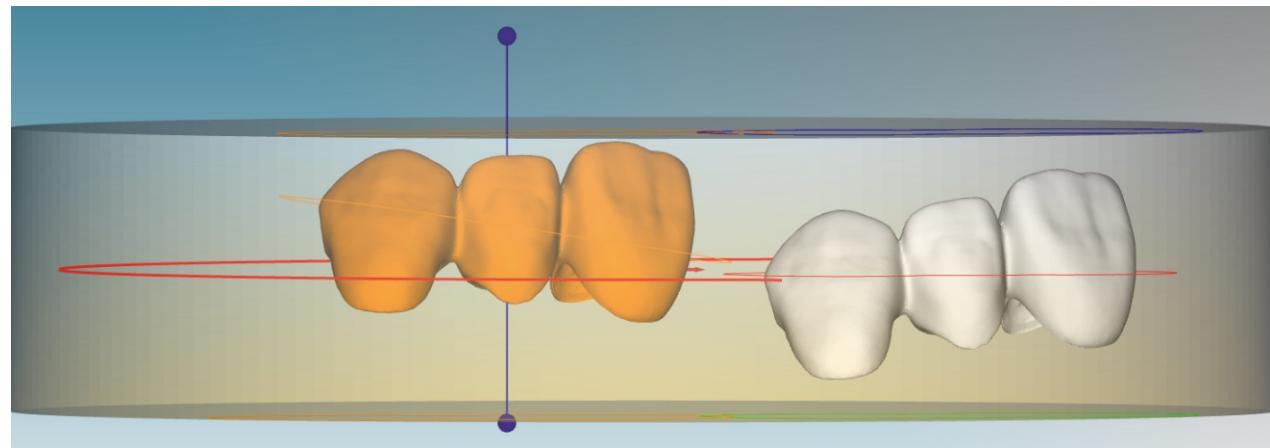




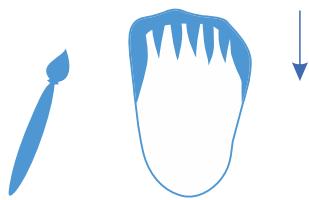
زيادة طبقة الجسم - ٥٠٪
أقصى قدر من المرونة في استخدام الارتفاع



علو الموضع (الموقع)
شفافية أعلى للقاطع / القمم



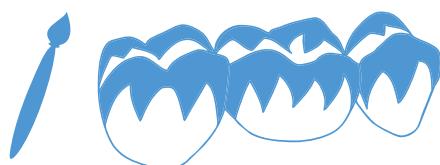
تقنية التلويين السريع



١ - تفريش

أ. تاج واحد

باستخدام الفرشاة ضع TO1
على المنطقة القاطعة / الجزء المستدق للسن
(٢ - ٣ مرات)



١ - تفريش

ب. الجسر

باستخدام الفرشاة ضع TO1
على المنطقة القاطعة / الجزء المستدق للسن
(٢ - ٣ مرات)

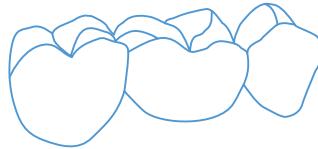


أكونيا - فني -
أكونيا القياسي / العام / معد (محضر)

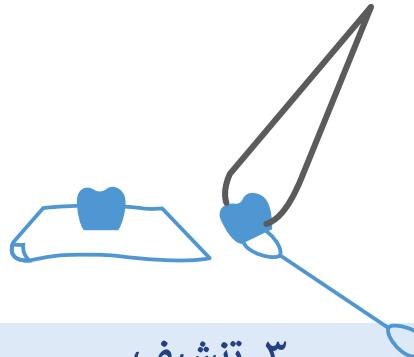


رج العلبة جيداً

طرق لتجنب اختلاف لون الدمي :-
 الطريقة الاولى: قلل وقت الغمر إلى ٥ ثوان.
 الطريقة الثانية: ضع بالفرشاة مادة تخفيف اللون قبل الغمر.



٤- تجفيف



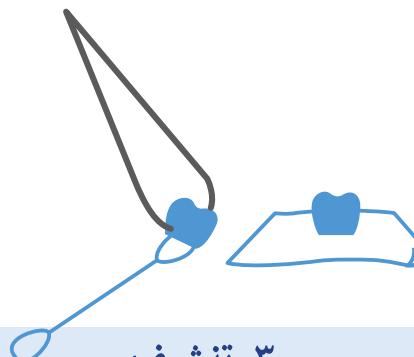
٣- تنشيف



٢- غمر(تغطيس)



٤- تجفيف



٣- تنشيف



٢- غمر(تغطيس)

(٦٠) دقيقة للجسر عند (٨٠-١٠٠) درجة مئوية

(٥-٨) ثانية للجسر

يمكن تعديل وقت الغمر (التغطيس) وفقاً لسمك جدار التعويضات

تقنية التلوين التجميلي



٣- غمر (تغطيس)

٢- الطلاء بالفرشاة TO2/TO3

١- الطلاء بالفرشاة TO1



اكونيا الفني



رج العلبة جيداً

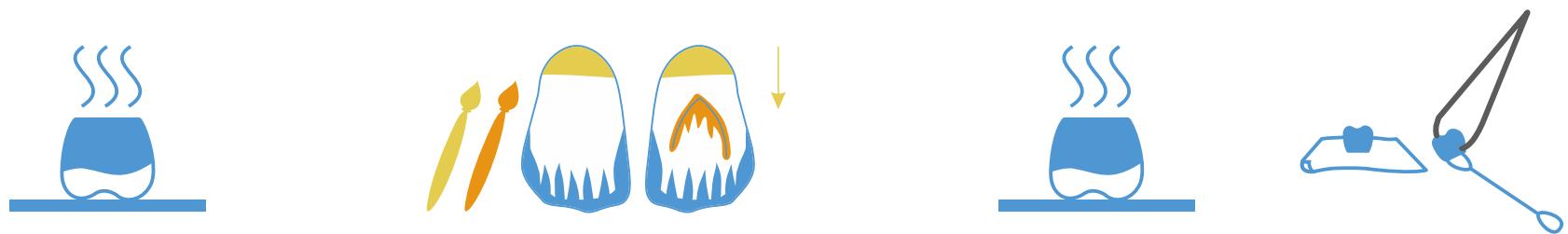
(١٠ - ١٥) ثانية. لثاج واحد
(٨ - ٥) ثانية للجسر



اكونيا قياسي / عام / معد (محضر) .

على المنطقة القاطعة / الجزء المستدق للسن

(٣-٢) مرات



٧-تجفيف

٦-الطلاء بالفرشاة O2 و O1 والالوان الخاصة

٥-تجفيف

٤-تنشيف

(٣٠) دقيقة للناتج المفرد



(٦٠) دقيقة للجسر عند (٨٠ - ١٠٠) درجة مئوية

(١٠) دقائق عند (٨٠ - ١٠٠) درجة مئوية



سيتم تعزيز مهارات التلوين من
خلال تراكم خبرة فنيي الاسنان

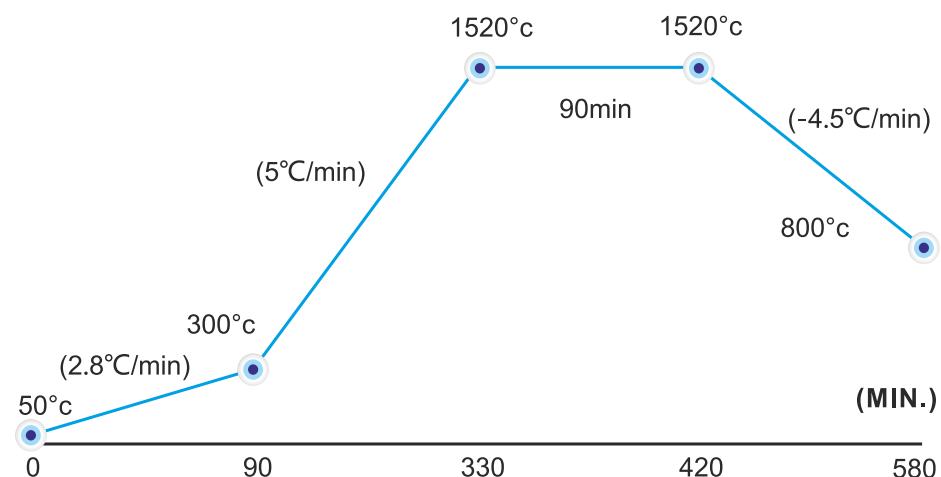


التلبيد (التكليس)

معاملات التلبيد (ملون مسبقاً) HT+, (ملون مسبقاً) ST, (TT-ML , SHT-ML, SHT) لخامات أكونيا

تطبق على الوحدات المفردة والجسور أقل من 7 وحدات (1-7 وحدات)

خطوة	درجة الحرارة الأولية	معدل	درجة الحرارة النهائية	الوقت
1	50°C	2.8°C/min	300°C	90min
2	300°C	5°C/min	1520°C	240min
3	1520°C	(Holding)	1520°C	90min
4	1520°C	- 4.5°C/min	800°C	160min
5	800		تبريد طبيعي	



معاملات التلبيد (ملون مسبقاً) HT+ , ST (جسر خامات أكونيا)
تطبق على الجسور التي تزيد عن 7 وحدات (> 7 وحدات)

خطوة	درجة الحرارة الأولية	معدل	درجة الحرارة النهائية	الوقت
1	50°C	2.8°C/min	300°C	90min
2	300°C	4.4°C/min	1520°C	280min
3	1520°C	(Holding)	1520°C	90min
4	1520°C	- 3°C/min	800°C	240min
5	800		تبريد طبيعي	

الجسور الطويلة النطاق يجب ان تلبيد بطار التلبيد

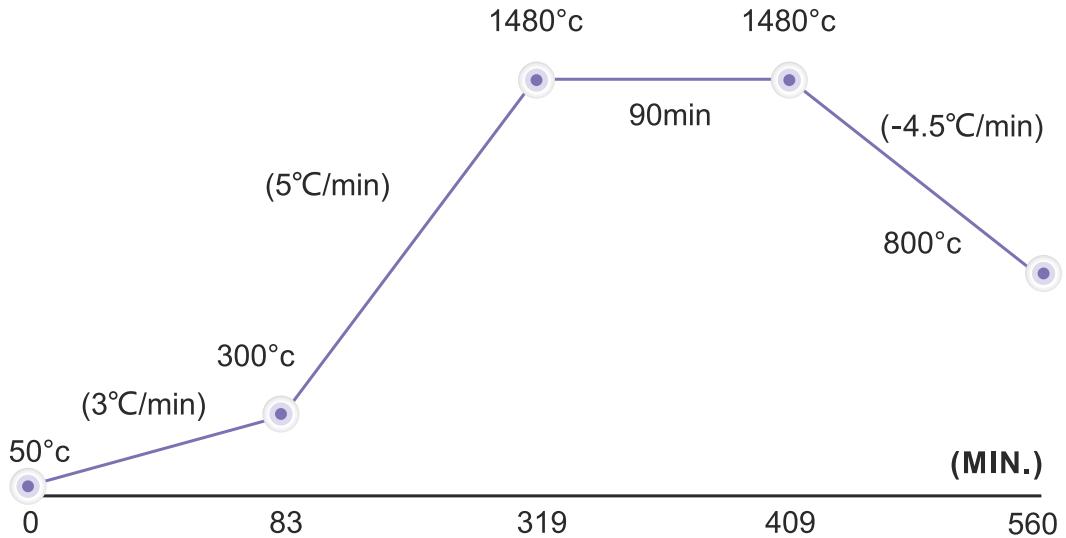
- أ- يمكن إجراء التلبيد في جميع أفران تلبيد الأسنان الشائعة المعتمدة لتلبيد تعويضات الأسنان المصنوعة من ثنائي أوكسيد الزركونيوم



معاملات التلبيذ لخامات TT أكونيا

تطبق على وحدة مفردة و جسور اقل من ٣ وحدات (٣-١ وحدات)

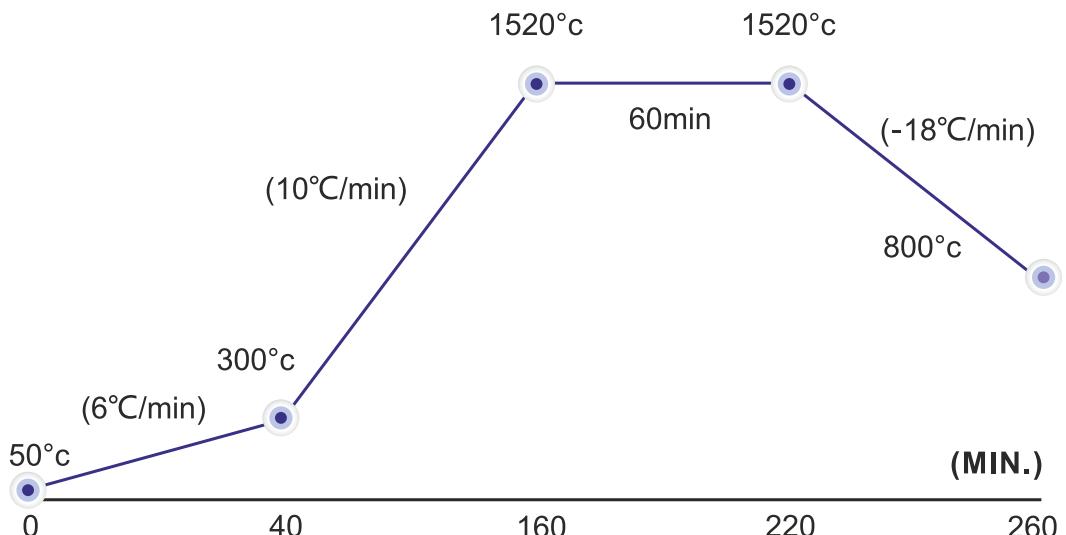
خطوة	درجة الحرارة الأولية	معدل	درجة الحرارة النهائية	الوقت
1	50°C	3°C/min	300°C	83min
2	300°C	5°C/min	1480°C	236min
3	1480°C	(Holding) الثبات	1480°C	90min
4	1480°C	- 4.5°C/min	800°C	151min
5	800		تبريد طبيعى	



معاملات التلبيذ السريع لخامات أكونيا

تطبق على خامات أكونيا+HT و (الملون مسبقاً) ST و (ملون مسبقاً) SHT و SHT-ML الوحدات المفردة و الجسور اقل من ٣ وحدات (٣-١ وحدات)

خطوة	درجة الحرارة الأولية	معدل	درجة الحرارة النهائية	الوقت
1	50°C	6°C/min	300°C	40min
2	300°C	10°C/min	1520°C	120min
3	1520°C	(Holding) الثبات	1520°C	60min
4	1520°C	- 18°C/min	800°C	40min
5	800		تبريد طبيعى	



ب- لقد ثبت ان المنحنيات اعلاه تؤدي الى افضل نتيجة لأكونيا و يمكن ايضاً تعديل برامج التلبيذ وفقاً للحالات المحددة و الافران المختلفة

ج- يرجى تنظيف الفرن

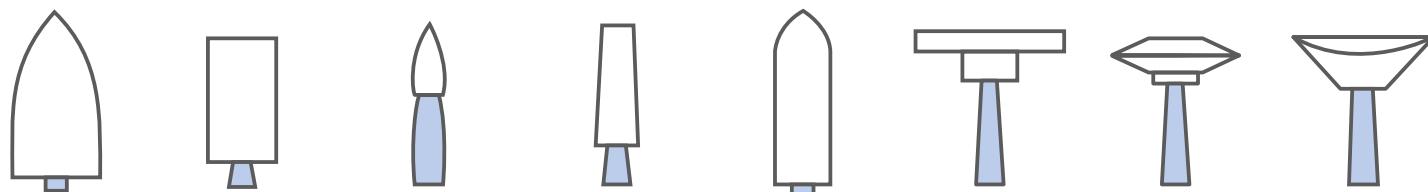
الانهاءات (التشطيب)



لا ينصح بالبرد بعد التلبيد ، إذا كان لا مفر منه ،

يرجى اتباع النصائح على النحو التالي:

١- أدوات البرد الاحترافية لزركونيا الاسنان



٢- التبريد أمر بالغ الأهمية أثناء التلميع

٣- برد بضغط خفيف باتجاه واحد

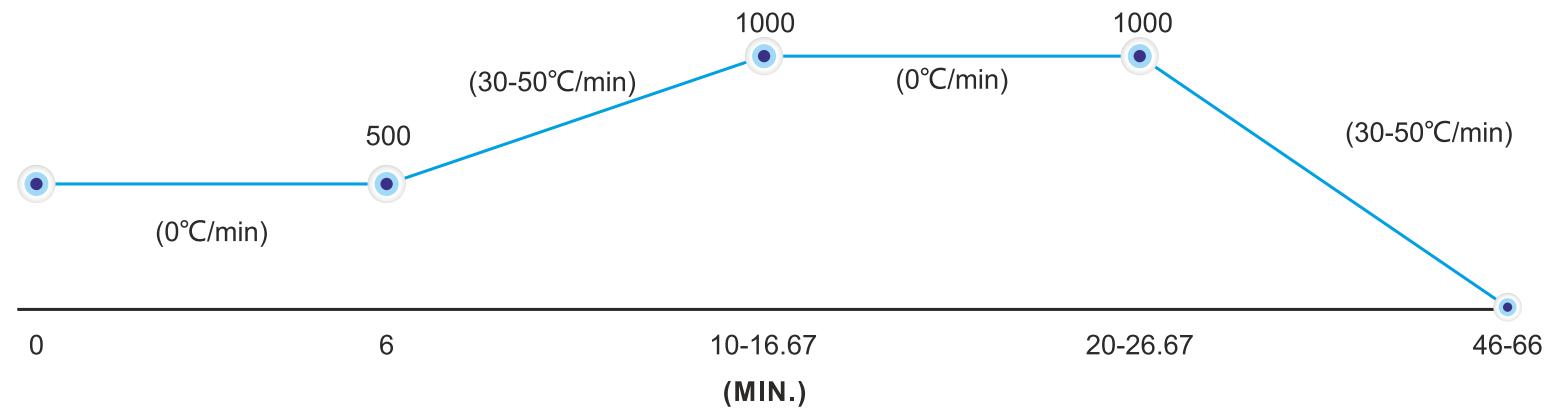
٤- سرعة البرد (٢٠,٠٠٠ - ٢٥,٠٠٠) دورة / الدقيقة

٥- لا توجد عمليات برد داخل التاج

الانهاءات (التشطيب)

المعالجة النهائية

يووصى بزيادة القوة وقوة التعمية لخزف الزركونيوم



النسف الرملي

يووصى باستخدام النسف الرملي للتنظيف واستعادة قوة المواد فضلاً عن الاتصال الأفضل بمادة القشرة.

١. قبل النسف بالرمل ، يكون التنظيف ضروريًا باستخدام الموجات فوق الصوتية في حمام مائي أو انفث بالبخار.
٢. رمل الالومينا العالي النقاء - (٥٠) ميكرومتر (٢٧٠ الدقة الشبكية)
٣. تحت ضغط (٢,٥-٢) بار (٢٥٠٠,٢) ميكا باسكال

لاكساء التعويضة بالقشرة ، التلوين و التزجيج (الصقل) ، بالإضافة إلى تقنيات التشذيب (التخفيض) و التأفييف (تقنية اضافة الطبقات) او مزيج من الاثنين معا ، تكون مناسبة لخامات (بلوك) أكونيا

يرجى اتباع تعليمات الاستخدام الخاصة بالشركة المصنعة

البيانات التقنية

	TT-ML	SHT-ML	TT	SHT (Preshade)	ST (Preshade)	HT+
الشفافية	46%-49%	43%-46%	49%	46%	43%	42%
قوة الانحناء mpa	600-900	900-1100	800±100	1100±100	1250±100	1400±100
(g/cm³) الكثافة	>3	>3	>3	>3	>3	>3
كثافة التكس (التلبيد) (g/cm³)	>6.02	>6.02	>6.02	>6.02	>6.02	>6.02
(mpa.m¹²) صلابة الكسر	> 3	> 5	> 3	> 5	> 5.5	> 9
قياس صلابة فيكرز HV10	1300±5%	1300±5%	1300±5%	1300±5%	1300±5%	1300±5%
معامل التمدد الحراري	(10.5±0.5)* 10-6K⁻¹	(10.5±0.5)* 10-6K⁻¹	(10.5±0.5)* 10-6K⁻¹	(10.5±0.5)* 10-6K⁻¹	(10.5±0.5)* 10-6K⁻¹	(10.5±0.5)* 10-6K⁻¹
النشاط الإشعاعي Bq.g⁻¹	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1
(μg/cm²) الذوبان الكيميائي	<50	<50	<50	<50	<50	<50

التخزين والمعالجة

IDENTCERAM®



يرجى التحقق من العبوة والمنتج بعناية قبل الاستخدام. تدار فقط من قبل المتخصصين.

تجنب النقل المؤدي إلى التلف الناتج عن الاصطدام والبثق والاهتزاز.

التخزين: يجب تخزين المنتج في عبوته الأصلية بدرجة حرارة الغرفة.

تاريخ انتهاء الصلاحية: طويل الأمد.

تحذير

يجب على المشغل ارتداء قناع الغبار.

لا تدخل الغبار في العين أو تلامس الجلد مباشرة.

الرموز :

رقم الوجبة	LOT	تاريخ الانتهاء		تاريخ الانتاج	
قابل للكسر		راجع تعليمات الاستخدام		احذر	
				حافظ عليه جافاً	

المسجل ، اسم مؤسسة الإنتاج: Chengdu Besmile Biotechnology Co. Ltd.

خدمة ما بعد البيع بواسطة: Chengdu Besmile Biotechnology Co. Ltd.

رقم ترخيص الإنتاج: تصريح إنتاج إدارة الغذاء والدواء في سينتشوان رقم ٢٠١٦٠٠٤١

رقم شهادة تسجيل الجهاز الطبي: ٢٠١٦٢٦٣٠٠٩٣

رقم المتطلبات الفنية للمنتج: ٢٠١٦٢٦٣٠٠٩٣



Besmile Biotechnology Co., Ltd.

Chengdu, China
+86 28 85317108
Info@cdbesmile.com

WWW.BSMDENTAL.COM